Закрытое акционерное общество
"РЯЗАНСКАЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ КОМПАНИЯ"
Российская Федерация, г. Рязань, Район Южный Промузел, д.8, тел.: (4912) 933240, факс: (4912) 933084

ПАСПОРТ № 02621

Топливо для реактивных двигателей ТС-1 высший сорт

- **Технический регламент «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту» (Постановление Правительства РФ от 27.02.2008 №118)**
- **ГОСТ 10227-86**

Сертификат соответствия: С-RU.НХ06.В.00018 с 15.08.2011 г. по 15.08.2014 г.

Дата изготовления: 28.01.2013
Дата отбора пробы: 28.01.2013
Дата проведения анализа: 29.01.2013

Резервуар: 644 **Уровень наполнения:** 10550 мм **Количество:** 3405 тонн

№№ п/п	Наименование показателей	Метод испытаний	Нормы ТР РФ	Нормы ГОСТ 10227	Фактически	
1	Плотность при 20°С, кг/м3	ГОСТ 3900	-	не менее 780	**784,0**	
2	Фракционный состав: температура начала перегонки, °С 10% отгоняется при температуре, °С 50% отгоняется при температуре, °С 90% отгоняется при температуре, °С 98% отгоняется при температуре, °С остаток от разгонки, % потери от разгонки, %	ГОСТ 2177	 - не выше 205 - не выше 300 - не более 1,5 не более 1,5	 не выше 150 не выше 165 не выше 195 не выше 230 не выше 250 не более 1,5 не более 1,5	 **149** **161** **181** **206** **215** **1,5** **0,5**	
3	Кинематическая вязкость, мм2/с (сСт), при температуре : 20°С минус 20°С	ГОСТ 33	 - не более 8	 не менее 1,30 не более 8	 **1,358** **2,8**	
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065 и п. 4.8 ГОСТ 10227	-	не менее 43120	**43418**	
5	Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	**25,6**	
6	Кислотность, мг КОН на 100 мл топлива	ГОСТ 5985 и п. 4.2 ГОСТ 10227	-	не более 0,7	**0,14**	
7	Йодное число, г йода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 2,5	**0,35**	
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	**37**	
9	Температура начала кристаллизации , °С	ГОСТ 5066 метод Б	не выше -50	не выше -60	**-61**	
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150°С: концентрация осадка, мг на 100 см3 топлива	ГОСТ 11802	 -	 не более 18	 **9**	
11	Объёмная доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р 52063	не более 25	не более 20	**14,2**	
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см3 топлива	ГОСТ 1567	не более 7	не более 3	**1,5**	
13	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0,25	не более 0,20	**0,081**	
14	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0,003	не более 0,003	**0,0027**	
15	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	**Отсутствие**	
16	Испытание на медной пластинке при 100°С в течение 3 ч	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	**Выдерживает**	
17	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0,003	**Отсутствие**	
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	**Отсутствие**	
19	Содержание механических примесей и воды	По п. 4.5 ГОСТ 10227	Отсутствие	Отсутствие	**Отсутствие**	
20	Взаимодействие с водой, балл: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	 - -	 не более 1 не более 1	 **1** **1**	
21	Смазывающая способность: диаметр следа износа, мм	АСТМ Д 5001	-	Не нормируется. Определение обязательно.	**0,60**	
22	Удельная электрическая проводимость, пСм/м: без антистатической присадки при температуре 20°С	ГОСТ 25950	 не более 10	 не более 10	 **5**	

ПРОДУКТ СТАНДАРТНЫЙ
соответствует ГОСТ(ТУ)№ 10227-86
ПОДЛЕЖИТ ОТГРУЗКЕ
Предст.заказчика
29 01 2013